

67

JUIN 2020

VMZINC

Des hommes
et des usines
à vos côtés
pour préparer
l'après COVID-19

Vues. du Zinc



LE ZINC
FRANÇAIS
en toute confiance

VMBUILDINGSOLUTIONS



Olivia Largeteau
Directrice commerciale
France

Cher Client,

Ce magazine vous trouvera de retour sur le terrain dans le respect des règles de sécurité et dans le cadre d'une reprise partielle ou totale, mais quoi qu'il en soit, nous l'espérons en bonne santé ainsi que vos proches et vos collaborateurs.

Nous avons vécu une situation inédite et particulièrement difficile ces derniers mois qui, au-delà de remettre en question nos métiers et nos quotidiens, nous a rappelé combien le tissu social et la proximité étaient importants. Si toutes nos équipes sont restées mobilisées sur la période, nous sommes ravis de pouvoir désormais vous retrouver en face à face. Evoquer dans ce numéro le « made in France », la qualité de nos produits, notre savoir-faire et nos équipes qui vous accompagnent depuis toujours, était prévu avant cette crise sanitaire mais ces messages prennent encore plus de sens aujourd'hui. C'est en restant mobilisés localement que nous pourrons sortir tous ensemble de cette situation et avancer vers une reprise durable.

Nous vous souhaitons une bonne lecture et vous remercions de votre confiance.

Olivia Largeteau

En bref



Focus on Zinc n°16

Découvrez le nouveau design de la revue internationale d'architecture de VMZINC® dans sa 16^{ème} édition désormais disponible sur notre site www.vmpzinc.fr.



Dédié aux particuliers, le site www.mamaisonenzinc.fr explique de manière didactique les avantages du matériau et de l'offre VMZINC® en matière de couleurs et de produits. Il constitue un excellent support sur lequel les installateurs peuvent s'appuyer pour répondre aux questions de leurs clients et ainsi les orienter dans leurs travaux de construction et de rénovation en zinc.



Brochure AZENGAR®

VMZINC® met à l'honneur son aspect de surface engravé clair AZENGAR® au travers d'une nouvelle documentation regroupant ses plus belles références.

Contactez le Responsable commercial VMZINC® de votre région ou le service Études et Conseils techniques sur www.vmpzinc.fr ou par téléphone au 01 49 72 42 28.



Certifié PEFC

Ce produit est issu de forêts gérées durablement et de sources contrôlées.

pefc-france.org

Remerciements : Ce magazine a été réalisé grâce à la précieuse collaboration des équipes VM Building Solutions®

Directeur de la publication : Barbara Nordberg | **Chef de projet & Maquette :** Lucie Kremer

Rédaction : Open Place | **Photos :** Paul Kozlowski | **Impression :** Imprimeries Morault

Le Clin VMZINC® se fixe sur une ossature rapportée en bois ou en métal. Chaque panneau se visse directement sur le support. Dans le cas de support bois, les chevrons utilisés sont de section 40 x 60 mm ou bien 50 x 50 mm minimum. Des trous oblongs doivent être préalablement percés sur chantier, sous le pli inférieur des panneaux, à l'aide de pince à poinçonner.



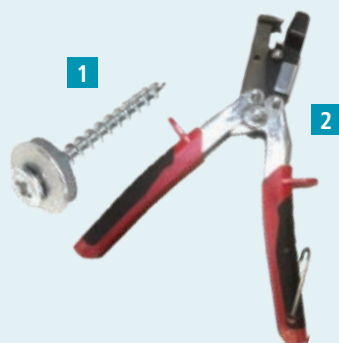
Logements collectifs, Plaisir (78)

Architectes : CANALE 3 - Entreprise : ACPF

Système de bardage

La fixation des Clins VMZINC®

OUTILLAGE



1 Vis

3,5 x 35 mm avec tête ronde plate
(type SFS HFP-T-FH-3,5 x 35)

+ **Rondelle d'étanchéité**
ø14 mm (type SFS A14)

Vis et rondelle, désormais
fournies par VMZINC®

Code article : 220024404

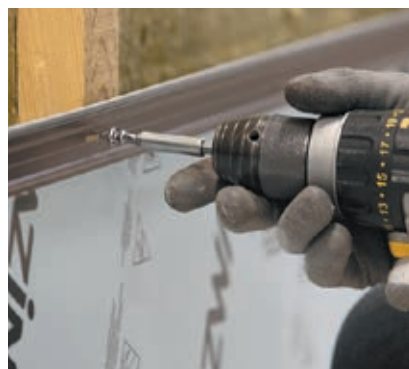
Désignation : VIS CLINS HFP-T-FH-3,5 x 35
ROND A14 C. 25

2 Pince à poinçonner en oblong

Type INTERPERFOR de chez Edma
Encoche : 3,5 x 15 mm

La dilatation est gérée par les trous oblongs et par des rondelles d'étanchéité.

Le couple de serrage doit être modéré lors de la fixation et un point fixe est à prévoir au milieu de chaque panneau avec une vis positionnée entre deux trous oblongs.



Projets régionaux

Est



Famillistère, Guise (02)

Architecte : Eugène architectes du patrimoine / Charlotte Hubert - Entreprise : Gourdon
Technique : Ornements VMZINC® : lucarnes, galeries, épis, membrons estampés, arêtiers droits et courbes



Maison de la chasse et de la nature, Chalons-en-Champagne (51)

Architectes : Grzeszczak et Rigaud
Entreprise : SARL Driget
Technique : Joint debout VMZINC®
Aspect : PIGMENTO® vert lichen



Pôle Tertiaire des Maraîchers, Colmar (68)

Architecte : IDEAA Architecture - Entreprise : RH Couverture
Technique : Joint debout VMZINC® - Aspects : ANTHRA-ZINC® et QUARTZ-ZINC®

Logements collectifs "Altus", Morteau (25)

Architecte : ARCHI.TECH - Entreprise : Nouveau SA - Technique : Clin VMZINC® et Joint debout VMZINC® - Aspect : PIGMENTO® rouge terre





Espace des mondes polaires, Prémanon (39)

Architecte : Reichardt Ferreux Architectes
 Entreprise : Bourgogne couverture
 Technique : ADEKA®
 Aspect : QUARTZ-ZINC®



Résidence étudiante, Troyes (10)

Architecte : ADS Architecture
 Entreprise : Dybiec O.B.S
 Technique : Profil Agrafé VMZINC®
 Aspects : QUARTZ-ZINC®, PIGMENTO® bleu cendre et rouge terre

Salle polyvalente "Villa Chantoiseau", Migennes (89)

Architecte : Isabelle Bauny - Entreprise : Plisson Jean-Marc
 Technique : Joint debout VMZINC® - Aspect : AZENGAR®

Salle multi-activités, Griesheim-près-Molsheim (67)

Architecte : Rey-de Crécy atelier d'architecture (anciennement rey-lucquet)
 Entreprise : Schoenenberger - Technique : Écailles - Aspect : PIGMENTO® vert lichen





Distribution sanitaire, Terville (57)

Architecte : AMB architecture - Contractant général : Chanzy SAS
 Entreprise : Jean-Émile Piffli SARL
 Technique : Feuilles agrafées - Aspect : PIGMENTO® bleu cendre

École, Ebersheim (67)

Architecte : Rey-de Crécy atelier d'architecture - Entreprise : Schoenenberger
 Technique : Écailles - Aspect : PIGMENTO® rouge terre



Collège "Paul Langevin", Romilly-sur-Seine (10)

Architecte : Lenoir & Associés et ADS Architecture - Entreprise : Dybiec O.B.S
 Techniques : Profil à emboîtement VMZINC®, Composite VMZINC® et MOZAIK® - Aspect : ANTHRA-ZINC®



Crèche, Lons-le-Saunier (39)

Architecte : Atelier Zou
 Entreprise : Nouveau SA
 Technique : Joint debout VMZINC®
 Aspect : PIGMENTO® rouge terre



Écailles VMZINC®

Communauté
de Communes
Conques
Marcillac (12)

Architecte

CoCo Architecture

Entreprise

SARL Delbes

Techniques

Écailles et Joint debout VMZINC®

Aspect de surface

PIGMENTO® rouge terre



L'équipe de l'entreprise Delbes accompagnée de Gilles Leclerc (Responsable Secteur VM Building Solutions®)

Reflets d'un terroir

Livré en début d'année 2020, le nouveau bâtiment administratif de la communauté de communes de Conques-Marcillac a été conçu par l'agence CoCo architecture de Naucelle (Aveyron).

La parcelle sur laquelle la construction de trois étages a été implantée se situe en sortie de ville. « Plutôt que de raccorder le bâtiment aux alignements de l'urbanisation, nous avons cherché à l'inscrire dans le paysage, en faisant écho aux éléments identitaires du vallon » décrit Pierre Anjalbal, architecte associé, concepteur du projet. Cette volonté s'est traduite par l'usage de teintes, de matériaux et de savoir-faire propres au terroir de Marcillac. Ainsi la forme du bâtiment évoque-t-elle un galet de la rivière voisine et sa couleur fait-elle écho au Rougier local. Il en va de

même pour les plus de 700 m² de bardage en zinc dont la découpe en forme d'écailles, conçues et fabriquées par VMZINC® sur son site de production de Viviez, à quelques kilomètres de là, s'inspire des toitures de lauzes, typiques de l'architecture traditionnelle régionale.

« Cette forme d'écaille est le fruit d'un travail concerté entre l'architecte, l'entreprise de pose et les équipes de production VMZINC® qui ont su adapter leur outil industriel en développant un moule spécifique à ce chantier afin de produire une ardoise en zinc unique » confie Gilles Leclerc, responsable commercial VMZINC® de la région. Plusieurs prototypes ont ainsi été développés pour à la fois répondre aux exigences esthétiques du concepteur et proposer un matériau suffisamment rigide au poseur. Le résultat est une ardoise en zinc arrondie qui, pour assurer sa rigidité, a été emboutie avec une retombée de 5 mm d'épaisseur. Afin d'obtenir un rendu nuancé s'approchant de la lauze, la découpe des écailles dans la bobine de zinc laminé en PIGMENTO® rouge terre s'est faite



INFO +

Plus d'information sur le système Écailles VMZINC® dans le guide de prescription et de pose disponible sur notre site www.vmpzinc.fr



dans 4 sens différents. C'est la société Delbes de Rodez (12) qui en a assuré la mise en oeuvre. *« Afin d'éviter un aspect trop homogène de l'enveloppe, nous avons mélangé aléatoirement les teintes créées par les différents sens de laminage des écailles »* décrit Frédéric Legrux, chargé d'affaire sur cette opération pour l'entreprise de couverture et d'étanchéité Delbes. *« Après les avoir bombées légèrement, nous avons fixé les écailles aux voliges d'une ossature secondaire en bois que nous avons créée à 80 cm de l'ossature principale. Pour répondre à une contrainte esthétique des Bâtiments de France qui ne souhaitaient pas d'arête apparente en façade, nous avons par la suite prolongé cette seconde enveloppe sur l'encadrement des ouvrants »*. Ce bardage unique aux multiples facettes a nécessité 9 mois de mise en œuvre pour une équipe de 4 couvreurs-zingueurs.

Au-delà de ces caractéristiques esthétiques, la façade ventilée ainsi créée permet au bâtiment de la communauté de communes de Conques-Marcillac, de répondre à la

réglementation thermique RT2012 – 30 %. Pour la couverture, l'architecte Pierre Enjalbal a souhaité conserver le même matériau zinc en PIGMENTO® rouge terre, posé non plus sous la forme d'écailles mais à Joint debout VMZINC®. Cette solution accentue l'unité de volume et selon lui *« permet une lecture plus homogène du bâti »*.

Ce n'est pas la moindre des gageures de ce bâtiment que d'inscrire son architecture résolument contemporaine dans un dialogue avec la tradition locale et l'environnement naturel direct du vallon de Marcillac tout en répondant aux exigences de confort et de performance énergétique exprimées par le donneur d'ordre.

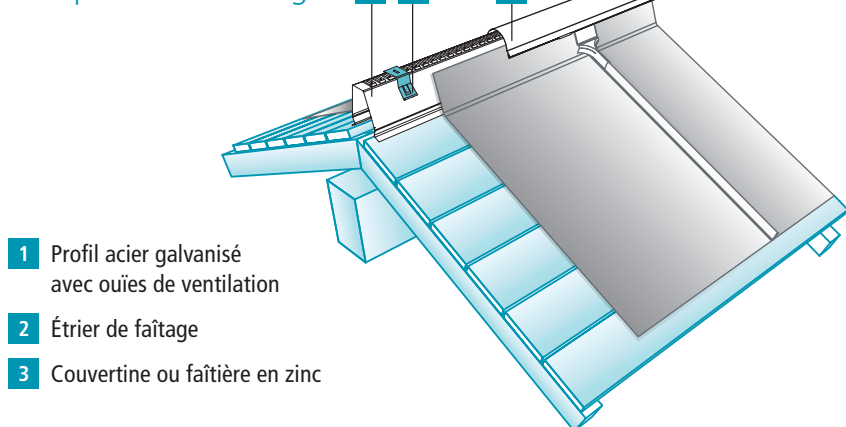


Faîtage ventilé VM941

La gestion des étriers



Composition du faîtage



- 1 Profil acier galvanisé avec ouïes de ventilation
- 2 Étrier de faîtage
- 3 Couvertine ou faîtière en zinc

NOTA

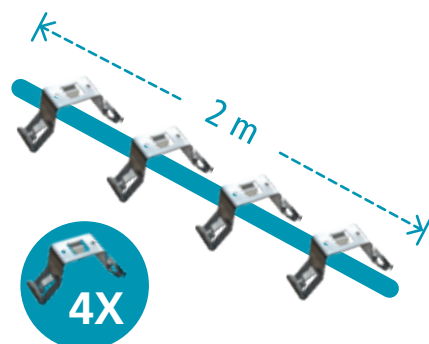
Fiez-vous au nombre de pièces fournies, elles vous indiquent la quantité d'étriers à répartir par faîtage. Ceci vous permettra de ne pas en manquer avant la fin de votre ouvrage et de le terminer sereinement.

Conditionnement

Les faîtages VM941 sont conditionnés par carton de longueur utile 9,75 m comprenant :

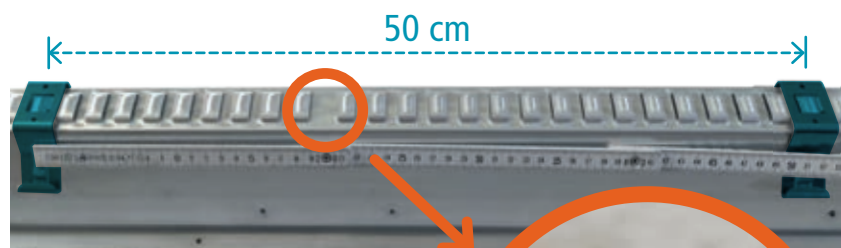
- 5 profils en acier galvanisé de 1,95 m
- 5 couvertines de 2 m
- 20 étriers de faîtage.

Ainsi, l'utilisation de 4 étriers suffit pour poser 2 m de couvertine.



Pose des étriers de faîtage

Les étriers s'enclenchent au niveau des ouïes de ventilation. Ils doivent être installés tous les 50 cm. Cette fixation peut être renforcée par une vis auto-foreuse dans chaque trou.



INFO +



Plus d'informations sur la mise en œuvre des accessoires de ventilation VMZINC® dans le "Mémento du couvreur zingueur VMZINC®"

Attention

Les écarts plus importants entre certaines ouïes de ventilation **ne constituent pas des repères pour les étriers.**



A vos côtés depuis plus de 180 ans, cet après COVID-19 renforce notre ADN : vous accompagner à toutes les étapes de votre réflexion et de vos projets. C'est cette proximité qui nous aidera dans cette phase de reprise, pour construire ensemble les bases solides d'une activité durable.

LE ZINC FRANÇAIS

en toute confiance

Pour marquer sa proximité avec le secteur, celle géographique des sites de production et d'approvisionnement, celle opérationnelle avec des équipes et des points de vente répartis sur tout le territoire, VMZINC installe dans sa communication une nouvelle iconographie.

1827
Ouverture
de l'usine de Bray-Lû
Spécialisée dans les
produits de façade et
l'ornementation



133 personnes

1869
Ouverture
de l'usine d'Auby
Spécialisée dans la
transformation de
produits laminés et
façonnés longs



204 personnes

1859
Ouverture
de l'usine de Viviez
Spécialisée dans les
produits à traitement
de surface



212 personnes

Siège de
Bagnolet
(93)



117 personnes

Service études
et conseils techniques
Informations systèmes
VMZINC®, analyses de faisabilité,
calepinage et plans, estimations
budgétaires / quantitatives, location
de machines

Service documentation
Catalogues, guides de pose,
échantillons, mémentos,
magazines...

Le zinc français en toute confiance

• BERCEAU DU ZINC

VMZINC® est le fondateur de l'industrie et n'a cessé d'innover dans les domaines de la métallurgie, des traitements de surface, et des systèmes de pose.

• 100% FRANCE

VMZINC® est le seul zinc dont la production - de la coulée continue à la transformation - est assurée en France.

• ASSISTANCE PERSONNALISÉE

Des commerciaux et des techniciens zinc à votre service sur le terrain.

• SOUTIEN DE L'EMPLOI LOCAL

3 sites de production répartis sur l'ensemble de l'hexagone.

• FORCE D'UN RÉSEAU

Toutes les gammes VMZINC® sont disponibles sur tout le territoire via un réseau de proximité (centre VMZINC®), un réseau de négoce spécialisé qui tient en stock les produits standard.

• APPROVISIONNEMENT

Des transports locaux qui limitent l'empreinte carbone et l'impact écologique.

02

JUIN 2020

ZOOM

sur L'EPDM

Reportage

Villebon-sur-Yvette (91)

A savoir

- Entretien d'une cuve à pression
- Le pli de mouchoir

Initiatives

Le démarrage chantier



Rénovation

Bureaux, Villebon-sur-Yvette (91)

Entreprise

EIF (Le Blanc Mesnil 93)

Technique

Membrane EPDM Mastersystems®
Application lestée

L'équipe de l'entreprise EIF
accompagnée de Didier Masset
(Responsable Secteur VM Building Solutions®)

L'accompagnement, un facteur clé de réussite pour un premier chantier.

La société EIF, partenaire de VM Building Solutions® sur les solutions VMZINC®, a été séduite par les nombreuses caractéristiques de la membrane EPDM Mastersystems pour recouvrir les 600m² concernés par cette rénovation. Ce sont l'absence d'équipement encombrant et la pose à froid qui ont été les principaux atouts identifiés par l'entreprise, jusqu'alors habituée à poser du bitume. La qualité de l'accompagnement, depuis la formation sur la membrane, jusqu'au contrôle de

chantier, en passant par la présence du technicien VM Building Solutions® lors du démarrage, a fait la différence et a permis à l'entreprise d'aborder ce premier chantier dans les meilleures conditions. À l'issue du chantier, la société EIF a souligné le peu de déchets émis et la facilité de découpage des membranes.

Le rendu final a donné pleine satisfaction à la société EIF mais également au maître d'ouvrage qui envisage de poser de l'EPDM sur d'autres immeubles.



L'entretien

La cuve à pression

La cuve à pression est l'outil idéal pour appliquer votre colle de contact de façon homogène et rapide sur une grande surface de toiture. L'usage d'un Cleaner est absolument nécessaire pour entretenir votre matériel et garantir sa longévité.

La cuve comporte de nombreux accessoires complémentaires (pistolet, flexibles) qui doivent être nettoyés après chaque utilisation. Cette opération, simple mais indispensable, consiste au rinçage de ces pièces en remplaçant la colle par

un Cleaner une fois le travail terminé. Préalablement versé dans le compartiment dédié de la cuve, ce Cleaner dissout les résidus de colle à l'intérieur du matériel, le préservant ainsi de l'usure.

BÉNÉFICES

- **Facilité de pose**
Assure une répartition égale de la colle évitant ainsi tout risque de cloquage
- **Gain de temps**
Permet de couvrir rapidement de grandes surfaces
- **Économie de colle**

Mise en œuvre	Consommation de colle
Brosse	800 g/m ²
Rouleau	600 g/m ²
Cuve à pression	350 g/m²



Avant le chantier :

- 1 Ouvrir le **robinet de colle** et fermer le **robinet du Cleaner**
- 2 Mettre la cuve sous pression et débrancher l'**arrivée d'air du pistolet**
- 3 Appuyer sur la gachette du pistolet jusqu'à faire sortir la **colle**
- 4 Rebrancher l'**arrivée d'air du pistolet** et pulvériser les surfaces à encoller.

Après le chantier :

- 1 Fermer le **robinet de colle** et ouvrir le **robinet du Cleaner**
- 2 Débrancher l'**arrivée d'air du pistolet**
- 3 Appuyer sur la gachette du pistolet jusqu'à faire sortir le **Cleaner**
- 4 Rebrancher l'**arrivée d'air du pistolet**, fermer l'**arrivée d'air principale** et purger la cuve.

NOTA :

L'utilisation d'une cuve à pression nécessite l'emploi d'un compresseur à air d'au moins 360 L aspiration/min.



Les services

Démarrage chantier



Durée

Une journée complète



Lieu

Sur votre chantier



Sécurité

Veillez à sécuriser votre chantier conformément à la législation en vigueur. Nos formateurs se réservent le droit de refuser toute intervention si ce n'est pas le cas.

Suite à votre formation chez l'un de nos distributeurs, VM Building Solutions® vous accompagne gratuitement lors de votre chantier pour bien démarrer la mise en œuvre de votre membrane.

Le démarrage chantier vous permet à la fois de parfaire vos connaissances acquises au cours d'une formation mais également de les mettre en application sur le terrain sous l'œil attentif de l'un de nos techniciens. Spécialiste de l'EPDM, ce dernier vous guidera le temps d'une journée sur votre

premier chantier pour une pose dans les règles de l'art. En tant que formateur, sa mission sera de répondre à toutes vos interrogations au travers de conseils pratiques, précisions de gestes techniques et autres recommandations de mise en œuvre.



LES ÉTAPES CLÉS

- 1 Commandez votre membrane EPDM chez votre distributeur
- 2 Contactez votre responsable de secteur VM Building Solutions® pour convenir ensemble d'une date de démarrage chantier
- 3 Procurez-vous le matériel indispensable à la mise œuvre de votre membrane



Pour le bon déroulement de votre démarrage chantier, l'intervention de nos formateurs nécessite une préparation rigoureuse de l'ouvrage. La zone à couvrir doit être prête à recevoir la membrane EPDM : isolation posée, support propre et sec. En plus des rouleaux de membrane, les colles, les accessoires et l'outillage nécessaires à la mise en œuvre doivent être disponibles dès le premier jour du chantier.



UN SERVICE GRATUIT

VM Building Solutions® vous offre votre démarrage chantier pour toute commande passée dans les **3 mois** qui suivent votre formation.

Pour tout renseignement et inscription rapprochez-vous de votre responsable de secteur VM Building Solutions®



Le pli de mouchoir est le geste recommandé pour assurer l'étanchéité de vos angles intérieurs avec une membrane EPDM.

Finitions des angles intérieurs

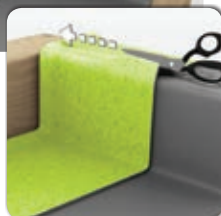
Le pli de mouchoir



Après l'avoir pliée à la base du relevé, déplier la membrane sur le premier côté.



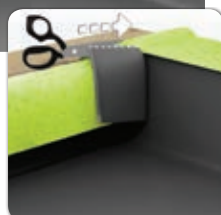
Marquer l'arrêt du relevé puis couper la membrane le long du repère jusqu'à l'angle.



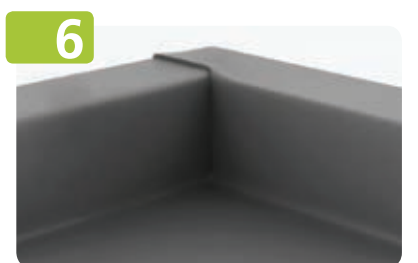
Déplier la membrane sur le deuxième côté de l'angle en faisant un pli intérieur.



Marquer l'arrêt du relevé puis couper la doublure de la membrane le long du repère jusqu'à l'angle.



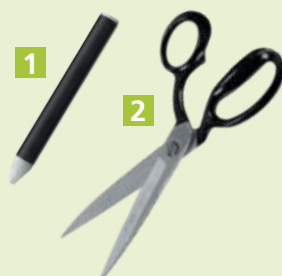
Rabattre la membrane sur le relevé en dépliant la doublure d'un côté puis de l'autre tout en veillant à bien couvrir le coin.



Le pli de mouchoir maintenant terminé, parachever l'ouvrage avec les finitions appropriées au type de membrane utilisé.



LES INDISPENSABLES



1 Craie industrielle ou marqueur

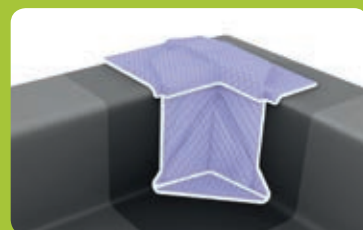
2 Paire de ciseaux EPDM

LES FINITIONS

Selon le type de membrane que vous posez, des conditions particulières de parachèvement s'appliquent pour garantir la complète étanchéité de votre angle intérieur.



Mastic



Primer + Flashing + Mastic

Reportez-vous au guide de pose dédié à votre membrane disponible sur notre site : www.vmbuildingsolutions.fr