

FICHE TECHNIQUE

ALUDEX[®] MAX

PARE-VAPEUR AUTOCOLLANT

Le pare-vapeur pour les toitures chaudes
en ZINC PLUS

À installer avec

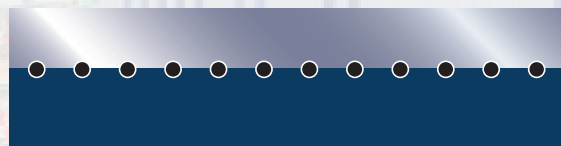
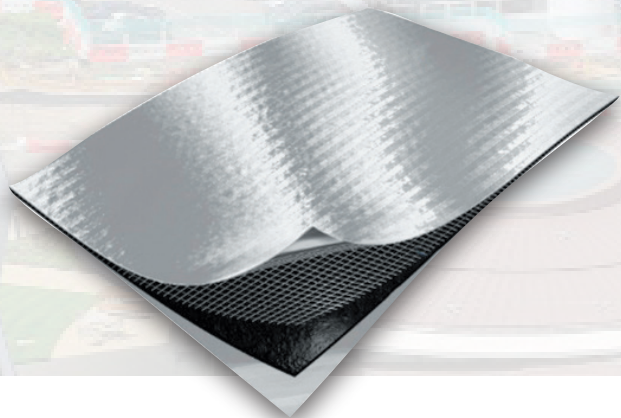
VMZINC

Bénéfices

- Résistant avec son armature en fibre de verre
- Facile à mettre en œuvre

Applications

- Couverture chaude pour bâtiments de faible à moyenne hygrométrie intérieure
- Toiture structurale conforme à la classe climatique 3



-  Feuille d'aluminium
-  Film PE (ca.70g/m²)
-  Haut polymère SBS/SIS (autocollant)
-  Armatures en fils de fibre de verre

COMPOSANT

Description

Epaisseur	0,6 mm ± 10 %
Format (Largeur x Longueur)	1,08 m x 40 m
Poids	31 kg/rouleau - 700 g/m²
Surface	43,2 m²/rouleau
Conditionnement	Rouleau 20 rouleaux par palette

Caractéristiques

Le pare-vapeur est composé d'une couche supérieure en aluminium, d'une armature interne en fibre de verre et d'une sous-couche SBS haut polymère adhésive sur laquelle est placé un film de protection pelable en polyéthylène.

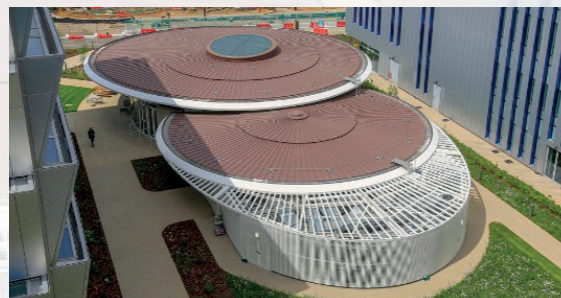
Spécificités techniques

Diffusion de la vapeur d'eau (Sd)	> 1 500 m selon EN 1931
Résistance à la traction (longueur/transversale)	≥ 800/700 N/5 cm selon EN 12311-1
Résistance au cisaillement des joints	657 N/5 cm selon EN 12317-1
Résistance à la déchirure au clou	200 N selon EN 12310-1
Souplesse à basse température	-20°C selon EN 495-5
Perméabilité à l'air	0,075 m³/(h.m²) chez 50 Pa selon EN ISO 9237
Classe de feu	Classe E selon EN 13501-1

Même après avoir été percé par les vis du système joint debout, le pare-vapeur peut-être encore appliqué pour des bâtiments jusque classe 3.

Mise en œuvre

- Le pare-vapeur se met en œuvre à une température mini de 5°C. A une température ambiante inférieure à 10°C, il est nécessaire de chauffer d'abord les bandes adhésives par le haut



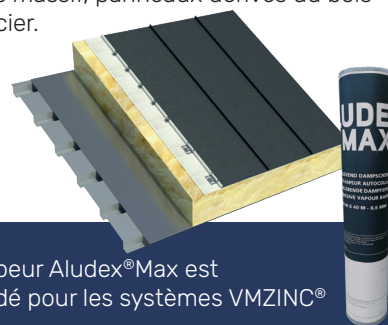
avec un souffleur d'air chaud. La température du souffleur d'air chaud est d'environ 300°C, la vitesse est d'environ 5 m/min. Maroufler ces bandes chauffées avec un rouleau en silicone.

- Pour les supports bois, bac acier non laqué et matériaux en bitume, appliquer le primaire C350 sur toute la surface pour une bonne adhérence entre le support et la couche autocollante du pare-vapeur. Attendre 35 minutes environ que le primaire soit sec avant de poser le pare-vapeur
- Pour les éléments porteurs en acier laqué, le pare-vapeur peut être collé directement
- Dérouler le pare-vapeur Aludex®Max sur le support
- Retirer le film plastique pelable puis appliquer sur le support
- Le recouvrement entre les lés doit être de 5 cm
- Maroufler les recouvrements à la roulette
- Les relevés du pare-vapeur dans les coins et aux extrémités doivent être de l'épaisseur de l'isolant + 5 cm.

DOMAINE D'EMPLOI

Supports autorisés

Pose sur bois massif, panneaux dérivés du bois ou sur bac acier.



Le pare-vapeur Aludex®Max est recommandé pour les systèmes VMZINC®

VM Building Solutions NV/SA

Europalaan 73, BE-9800 Deinze - T +32 (0)9 321 99 21
info.be@vmbuildingsolutions.com, www.vmpzinc.be

VMZINC® - 11/2025 - BE FR - E.R. : Mark Vandecruys, Europalaan 73, 9800 Deinze - Belgique

VM BUILDING SOLUTIONS